



Centro di Taratura LAT N° 105
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 105

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO
E DEL LAZIO MERIDIONALE
Laboratorio di Misure Industriali
Sede legale ed operativa
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia
Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

Pagina 1 di 3
Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 188_13
Certificate of Calibration

-data di emissione
_date of issue 2013-07-26

- cliente
customer MAGGIOLI S.p.a
Via del Carpino, 8
47822 Santarcangelo di R. (RN)

- destinatario
receiver COMUNE DI VEROLI
Piazza G. Mazzoli, 1
03029 Veroli (FR)

- richiesta
application OIF 367/13

- in data
date 2013-07-22

Si riferisce a
referring to

- oggetto
item Misuratore velocità veicoli

- costruttore
manufacturer GATSOMETER B.V

- modello
model GTC - GS11

- matricola
serial number Fotocamera 08-34-000-783 - Box 1549

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item Non applicabile

- data delle misure
date of measurements 2013-07-26

- registro del laboratorio
laboratory reference RL 2013

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N° 105 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 105 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure di taratura citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95 %. Normally, this factor k is 2.

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Luigi Ferrigno



Centro di Taratura LAT N° 105
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 105

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO
E DEL LAZIO MERIDIONALE
Laboratorio di Misure Industriali
Sede legale ed operativa
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia
Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

Pagina 2 di 3
Page 2 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 188_13
Certificate of Calibration

1. Identificazione delle procedure in base alle quali sono state eseguite le tarature

technical procedures used for calibration performed

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura N. PT.10/VEL rev.E.

2. Strumenti/campioni che garantiscono la catena della riferibilità del Centro

instruments or measurement standards which guarantee the traceability chain of the Centre

La catena di riferibilità ha inizio dal campione di prima linea N.5011810 munito di certificato valido di taratura N.258-18585 emesso da METAS (CH) in data 2013-06-25.

3. Luogo di taratura

site of calibration

La taratura è stata svolta presso: SR. 214 km 17+820 in allontanamento direzione Frosinone - Comune di Veroli (FR)

4. Condizioni Ambientali

environmental conditions

	min	MAX	
Temperatura ambiente:	30,5	36,2	° C
Umidità relativa:	35,2	52,2	%

5. Note

Notes

Nessuna (spazio lasciato intenzionalmente vuoto).

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Luigi Ferrigno



Centro di Taratura LAT N° 105
Calibration Centre
Laboratorio Accreditato di
Taratura



LAT N° 105

Membro degli Accordi di Mutuo
Riconoscimento
EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements

UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI CASSINO
E DEL LAZIO MERIDIONALE
Laboratorio di Misure Industriali
Sede legale ed operativa
Via G. Di Biasio, 43 03043 Cassino (FR) - Italia
Tel. 0776 2993 672/700/399 - Fax 0776 2993729

Pagina 3 di 3
Page 3 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 105 188_13
Certificate of Calibration

6. Risultati della taratura

Calibration results and their expanded uncertainty

Campo di velocità da 30 a 100 km/h

Misure corsia di marcia

Scarto medio della velocità UUC rispetto al riferimento	-0,24	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto medio	0,27	[km/h]
Scarto di velocità massimo positivo calcolato	1,34	[km/h]
Numero di misure effettuate	20	

Misure corsia di sorpasso

Scarto medio della velocità UUC rispetto al riferimento	0,87	[km/h]
Incertezza estesa dello scarto medio	0,26	[km/h]
Scarto di velocità massimo positivo calcolato	2,32	[km/h]
Numero di misure effettuate	20	

Campo di velocità oltre i 100 km/h

Misure corsia di marcia

Scarto relativo medio della velocità UUC rispetto al riferimento	-0,33	%
Incertezza estesa dello scarto relativo medio	0,24	%
Scarto relativo di velocità massimo positivo calcolato	1,08	%
Numero di misure effettuate	20	

Misure corsia di sorpasso

Scarto relativo medio della velocità UUC rispetto al riferimento	0,80	%
Incertezza estesa dello scarto relativo medio	0,25	%
Scarto relativo di velocità massimo positivo calcolato	2,23	%
Numero di misure effettuate	20	

Il Responsabile del Centro
Head of the Centre
Ing. Luigi Ferrigno

L. 10